

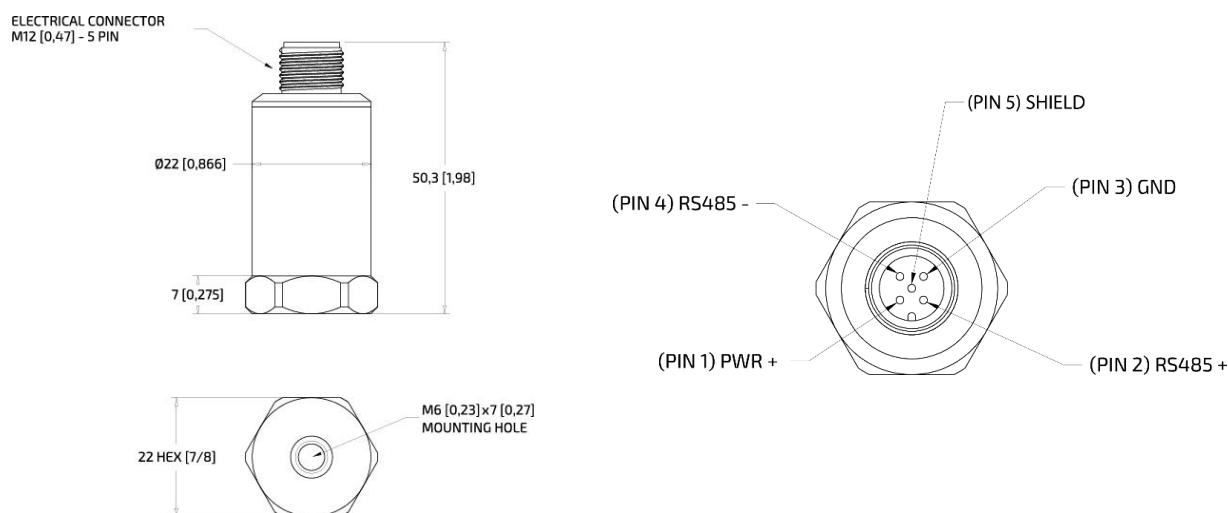
## AVS 1003LF

Moduł **AVS 1003LF** to **trójosiowy**, miniaturowy, przemysłowy system monitoringu drgań i temperatury z wbudowanym przetwarzaniem sygnału, zamknięty w obudowie wielkości standardowego czujnika.

**AVS 1003LF** pozwala na odczyt wartości parametrów takich jak **Peak-Peak przyspieszenia**, **RMS przyspieszenia**, **RMS prędkości**, a także wartość **temperatury** bezpośrednio z modułu za pomocą dowolnego urządzenia obsługującego protokół komunikacyjny **Modbus RS-485**.



## Wymiary



## Akcesoria

Do modułów **AVS 1003LF** oferujemy:

- » AVS LINK – narzędzie do konfiguracji
- » adaptory gwintowane (M6, M8, M10)
- » magnesy (z gwintem wewnętrznym M6)
- » podkładki do przyklejenia czujnika
- » trójniki połączeniowe, rozdzielacze
- » przewody połączeniowe
- » złącza M12

## Dane techniczne

ZAKRES POMIAROWY	
Liczba osi pomiarowych	3: Z,Y,X
Zakres pomiarowy [g]	± 40
Pasma pomiarowe [Hz]	1 do 1 000
DANE ELEKTRYCZNE	
Napięcie robocze [V]	24
Pobór prądu [mA]	13
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	Tak
Typ czujnika	MEMS
WYJŚCIA	
Interface	RS485 do 115kbps (wyznaczane parametry) RS485 1.5 Mbps (surowy sygnał)
Wyznaczane parametry	X accPeak, Y accPeak, Z accPeak, X accRMS, Y accRMS, Z accRMS, X vel RMS (ISO), Y vel RMS (ISO), Z vel RMS (ISO), Temp
Surowy sygnał drganiowy	Tak
Maksymalna liczba na magistrali	100
DOKŁADNOŚĆ / ODCHYLENIA	
Błąd	± 0,1% FSR
Dryft temperaturowy	± 5% (-40 °C ... +85 °C)
Czułość poprzeczna	± 1,5%
Czułość	100 mV/g
Poziom szumu	80 µg / √Hz
WARUNKI PRACY	
Temperatura otoczenia [°C]	-40 °C ... +85 °C
Stopień ochrony	IP67
DANE MECHANICZNE	
Wymiary [mm]	Φ 22 x 50,3
Waga [g]	72
Typ montażu	Otwór gwintowany w czujniku M6 x 7
Materiał	Obudowa: stal nierdzewna
Moment dokręcania [Nm]	7
Złącze	5 pin M12