

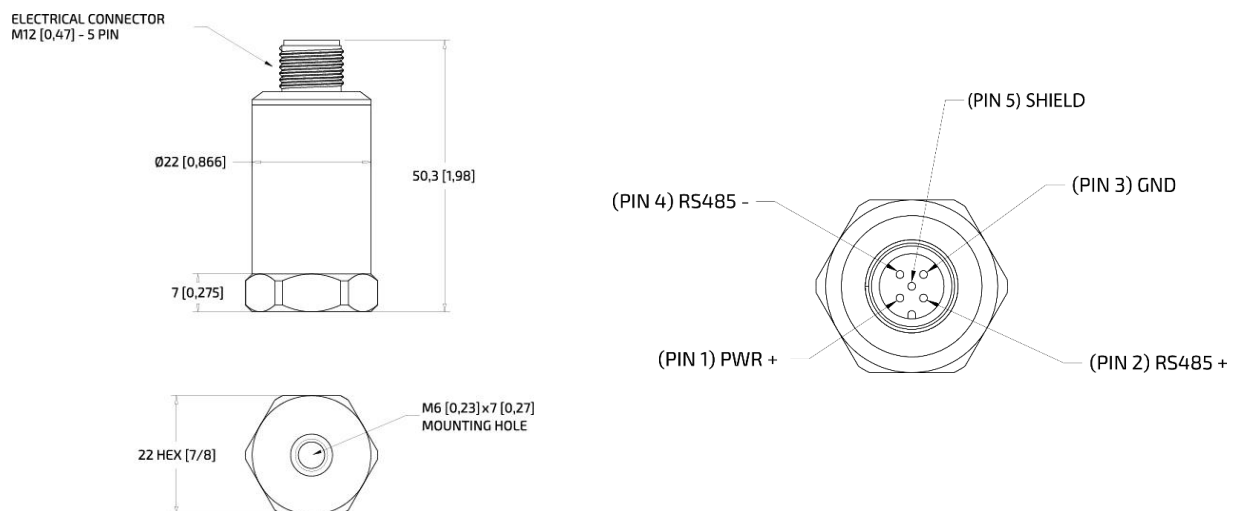
## AVS 1001HF

Moduł **AVS 1001HF** to **jednoosiowy**, miniaturowy, przemysłowy system monitoringu drgań i temperatury z wbudowanym przetwarzaniem sygnału, zamknięty w obudowie wielkości standardowego czujnika.

**AVS 1001HF** pozwala na odczyt wartości parametrów takich jak **Peak-Peak przyspieszenia**, **RMS przyspieszenia**, **RMS prędkości oraz Peak-Peak i RMS obwiedni**, a także wartość **temperatury** bezpośrednio z modułu za pomocą dowolnego urządzenia obsługującego protokół komunikacyjny **Modbus RS-485**.



## Wymiary



## Akcesoria

Do modułów **AVS 1001HF** oferujemy:

- » AVS Link – narzędzie do konfiguracji
- » adaptory gwintowane (M6, M8, M10)
- » magnesy (z gwintem wewnętrznym M6)
- » podkładki do przyklejenia czujnika
- » trójniki połączeniowe, rozdzielacze
- » przewody połączeniowe
- » złącza M12

## Dane techniczne

ZAKRES POMIAROWY	
Liczba osi pomiarowych	1: Z
Zakres pomiarowy [g]	± 50, peak
Pasma pomiarowe [Hz]	1 do 11 000
DANE ELEKTRYCZNE	
Napięcie robocze [V]	24
Pobór prądu [mA]	13
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	Tak
Typ czujnika	MEMS
WYJŚCIA	
Interface	RS485 do 115kbps (wyznaczane parametry) RS485 1.5 Mbps (surowy sygnał)
Wyznaczane parametry	acc Peak, acc RMS, vel RMS,, env Peak, env RMS, Temp
Surowy sygnał drganiowy	Tak
Maksymalna liczba na magistrali	100
DOKŁADNOŚĆ / ODCHYLENIA	
Błąd	± 0,1%
Dryft temperaturowy	± 5% (-40 °C ... +85 °C)
Czułość poprzeczna	± 1%
Czułość	40 mV/g
Poziom szumu	25 µg / √Hz
WARUNKI PRACY	
Temperatura otoczenia [°C]	-40 °C ... +85 °C
Stopień ochrony	IP67
DANE MECHANICZNE	
Wymiary [mm]	Φ 22 x 50,3
Waga [g]	72
Typ montażu	Otwór gwintowany w czujniku M6 x 7
Materiał	Obudowa: stal nierdzewna
Moment dokręcania [Nm]	7
Złącze	5 pin M12