

Ultraprobe 401

Digital Grease caddy Pro

Instrukcja Obsługi



Spis treści

Instrukcje dla Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy Pro	3
Montaż Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy do smarownicy	5
III. Montaż zestawu.....	5
IV. Początek pracy.....	5
V. Ekrany wyświetlacza i funkcje	6
Ekrany trybu ustawień.....	8
VI. Pozostałe cechy	13
Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy - Specyfikacja.....	16

Instrukcje dla Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy Pro

I. Wstęp:

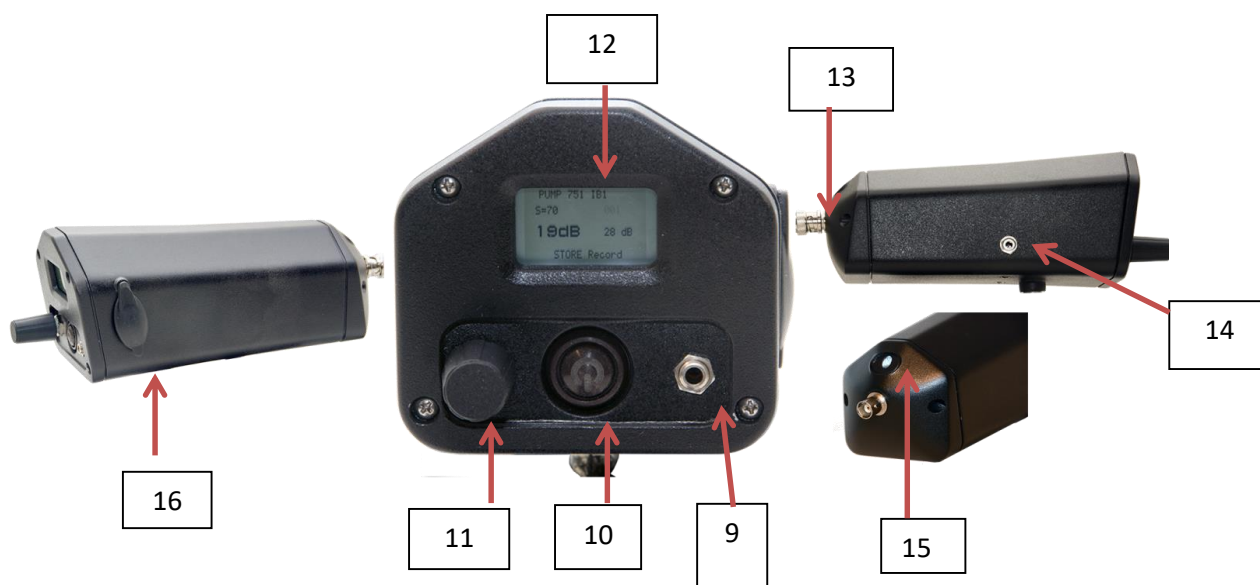
Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy Pro jest ważnym elementem programu smarowania łożysk opartego o Technologię Ultradźwiękową. Poprzez transfer danych pomiarowych łożysk umożliwia on zaprzestanie smarowania w odpowiednim momencie oraz stworzenie historii danych smarowniczych. Historię tę można uwzględnić podczas analizy stanu łożysk w celu zapobiegania awarii.

II. Elementy zestawu:

A. Podstawowe komponenty:



1. Digital Grease Caddy
2. Kulka montażowa
3. Słuchawki
4. RAS-MT – moduł magnetyczny
5. Ładowarka
6. Płytką dokująca
7. Ramię montażowe
8. Kabura z paskiem



B. Detektor:

- 9. Gniazdo słuchawkowe
- 10. Przycisk wł./wył.
- 11. Pokrętko nastawy czułości
- 12. Wyświetlacz
- 13. Złącze BNC do podłączenia modułu magnetycznego
- 14. Gniazdo ładowania
- 15. Lampka LED
- 16. Gniazdo karty pamięci SD

C. Zestaw montażowy do smarownicy



- 17. Otwarty koniec klamry
- 18. Pokrętko klamry
- 19. Stopka montażowa do smarownicy
- 20. Opaska zaciskowa
- 21. Klamra
- 22. Kulka montażowa

Montaż Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy do smarownicy

1. Wkręć kulkę montażową (2/22) w gwintowany otwór w obudowie Digital Grease Caddy jak na rysunku.
2. Umieść klamrę (21) tak, aby stopka dotykała smarownicy.
3. Umieść opaskę zaciskową (20) wokół smarownicy i stopki (19).
4. Zaciśnij dokładnie opaskę.
5. Dołącz Digital Grease Caddy poprzez umieszczenie kulki montażowej (2/22) w otwartej części klamry (17).
6. Dokręć pokrętło klamry(18).

III. Montaż zestawu

- a. Zamontuj Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy do smarownicy wg powyższych instrukcji.
- b. Dołącz Moduł magnetyczny (4) do złącza BNC (13).
- c. Podłącz słuchawki (3) do gniazda słuchawkowego (9).



Płytkę dokującą zamontowaną na smarownicy

Zamontowane Digital Grease Caddy

IV. Początek pracy

- A. Przed rozpoczęciem prac, zapoznaj się elementami operacyjnymi urządzenia.
 - a. **Przycisk Wł./Wył.** Wciśnij przycisk Wł./Wył. (10), aby włączyć urządzenie. Aby wyłączyć wciśnij i przytrzymaj ten przycisk.
 - b. **Pokrętło nastawy czułości (11):** stosowane do zapisu danych, nawigacji po różnych ekranach użytkowych oraz obsługi menu ustawień. (Zobacz sekcję B-1: Poruszanie się pomiędzy ekranami przy pomocy pokrętła nastawy czułości).
 - c. **Gniazdo na kartę SD (16):** jest to miejsce, w którym umieszczana jest karta pamięci SD. *Karta musi znajdować się w gnieździe, aby dane mogły być zapisane lub wysłane do urządzenia.*
 - d. **Gniazdo ładowania (14):** jest to miejsce, do którego podłączana jest wtyczka ładowarki (5). Migające zielone światelko oznacza ładowanie, zaś stałe światło oznacza pełną baterię.
 - e. **Połączenie BNC:** *upewnij się, że moduł magnetyczny jest podłączony do gniazda BNC zanim rozpoczniesz pracę z urządzeniem.*
 - f. *Przed rozpoczęciem smarowania upewnij się, że moduł magnetyczny zamontowany jest na płytce dokującej (6), a płytka na końcu smarownicy, jak na rysunku powyżej.*

V. Ekran wyświetlacza i funkcje

1. Poruszanie się między ekranami przy pomocy pokrętła nastawy czułości:

Aby poruszać się między ekranami lub skorzystać z danej funkcji, należy użyć pokrętła. Można to zrobić na dwa sposoby:

Pierwszy ze sposobów to lekkie kliknięcie, aby przesunąć migający kursor (wskaźnik). Na przykład, jeżeli chcesz zmienić czułość: klikaj pokrętłem nastawy czułości dopóki S= nie zacznie migać. Jeżeli miga, przekręć pokrętło zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara lub przeciwnie, aby dopasować czułość.

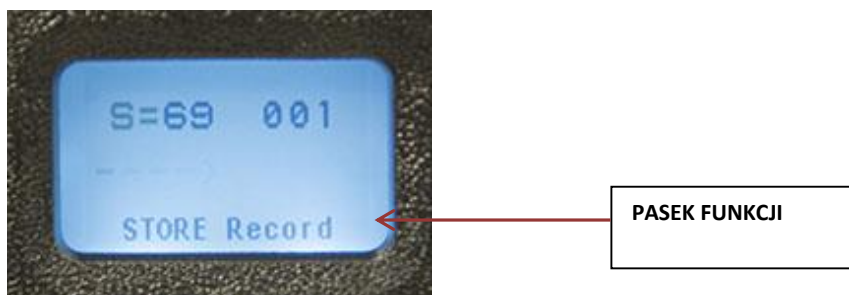
Drugi sposób to naciśnięcie i długie przytrzymanie pokrętła. Służy ono do zapisania punktu lub otwarcia wyświetlonej funkcji.

1. **FUNKCJE:** "Pasek funkcji" umieszczony jest na dole każdego ekranu wyświetlacza (Display Screen 1 i Display Screen 2).

Można dokonać 5 wyborów funkcji: SD INFO, Display 1, Display 2, Setup Menu, STORE record.

Aby wybrać jedną z funkcji:

- Klikaj pokrętłem nastawy czułości tak, aby nazwa funkcji zaczęła migać.
- Wybierz żądaną funkcję poprzez obracanie pokrętła.
- Naciśnij i przytrzymaj pokrętło aby wybrać i otworzyć funkcję.



2. Zmiana ekranu wyświetlacza

Aby dokonać zmiany pomiędzy ekranami

- Klikaj pokrętłem dopóki nie zacznie migać pasek funkcji.
- Jeżeli ekran (Display Screen) nie jest wyświetlony, obróć pokrętłem tak, aby się pojawił.
- Przyciśnij i przytrzymaj pokrętło, aby dokonać zmiany.

3. Zapisywanie punktu

Funkcja zapisu - STORE Record znajduje się w obu ekranach Display 1 i Display 2.

- Jeżeli STORE Record nie jest wyświetlony, klikaj pokrętłem dopóki pasek funkcji nie zacznie migać, następnie obróć pokrętłem tak by zobaczyć STORE Record.
- Aby zapisać punkt, naciśnij i przytrzymaj pokrętło nastawy czułości. Na ekranie wyświetli się potwierdzenie zapisu - "Store record confirmed" i numer punktu zostanie zmieniony na kolejny.

Są cztery ekrany: 2 ekrany wyświetlacza i 2 ekrany funkcji



1. Ekran Wyświetlacza 1

Wyświetla:

Poziom czułości S=, numer punktu (001- 399), poziom dB i funkcję u dołu ekranu



Z ekranu 1 można przejść do ekranu 2 poprzez funkcję Display 2.

2. Ekran Wyświetlacza 2

Wyświetla:

Poziom czułości S=, numer punktu (001- 399), poziom dB ze wskaźnikiem intensywności sygnału oraz funkcję u dołu ekranu



Z ekranu 2 można przejść do ekranu 1 poprzez funkcję Display 1.

3. SD info (Ekran paska funkcji)

Zawiera informacje o karcie pamięci SD. Obróć i kliknij:

1. Delete all files – aby usunąć wszystkie pliki (Kliknij aby wybrać, obróć do Yes – tak)
2. Free space and info – aby wyświetlić informacje o pamięci (Kliknij, aby wybrać)
3. Wyświetl pliki Aby wyjść naciśnij i przytrzymaj pokrętko.

Ekranu ustawień: UWAGA: przed smarowaniem dostosuj funkcje urządzenia do sposobu pomiarów.



4. Ekran trybu ustawień (Pasek funkcji)

Jest 18 ekranów w trybie ustawień. Aby je otworzyć:

- a. Klikaj pokrętkę aż pasek funkcji zacznie migać
- b. Jeżeli nie jest wyświetlona opcja Setup menu, obracaj pokrętkę do momentu jej wyświetlenia. Naciśnij i przytrzymaj pokrętko, aby otworzyć pierwsze menu. Aby wybrać konkretne menu (1-18) obróć pokrętko. Naciśnij i przytrzymaj, aby potwierdzić.

Ekran trybu ustawień

1. [Add/Remove SD card - Dodaj/Usuń kartę SD](#)

- a. Umieść kartę pamięci SD w gnieździe PRZED włączeniem Ultraprobe.
- b. Dane ścieżki (Grupy) będą wczytane podczas włączenia Ultraprobe.
- c. Podczas wyłączenia wszystkie dane i pliki WAV zapisywane są na karcie pamięci SD.
- d. Funkcja Add/Remove SD Card pozwala na wyjęcie karty SD z gniazda, podczas gdy urządzenie jest włączone.
- e. Gdy Ultraprobe jest włączone, ostrzeżenie będzie informować o niebezpieczeństwie utraty danych wynikającym z usunięcia karty pamięci (wyjątkiem jest zastosowanie Menu 01). Komunikat poniżej.

****Istnieje ryzyko utraty danych, jeżeli karta SD zostanie wyjęta bez aktywacji Menu 01.**

Karta SD musi znajdować się w odpowiednim gnieździe w Grease Caddy aby możliwe było przeglądanie i zapis danych. **



2. [Store Before/After – Zapisz Przed/Po](#)

Gdy jest wybrana, funkcja ta pozwala na zapis odczytów dB przed i po smarowaniu łożyska.

Aby aktywować tę funkcję:

- a. Otwórz menu ustawień i odzyskaj menu 2
- b. Kliknij pokrętkiem i obróć do "on"
- c. Kliknij pokrętkiem, aby ustawić.
- d. Aby wyjść naciśnij i przytrzymaj pokrętko.

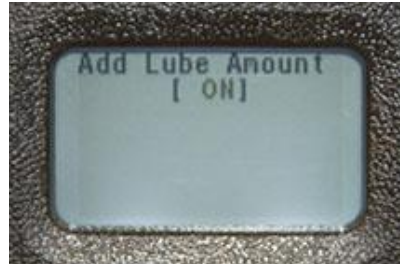
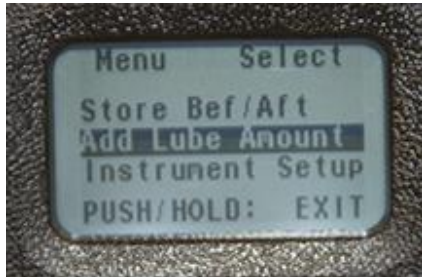


3. **Add Lube Amount – dodaj ilość wprowadzonego smaru**

Ilość dokonanych naciśnień smarownicy podczas smarowania może być zapisana po wybraniu tej funkcji.

Aby aktywować tę funkcję:

- Otwórz Menu ustawień i odszukaj Menu 2
- Kliknij pokrętkiem i obróć do "on"
- Kliknij pokrętkiem, aby ustawić.
- Aby wyjść naciśnij i przytrzymaj pokrętło.



4. **Instrument Set-Up – Tryb pracy**

Kliknij, aby wybrać pomiędzy trybem Manual (ręcznym) a Automatem. Obróć pokrętkiem, aby wybrać. Kliknij, aby potwierdzić i wyjść.



5. **Default Settings – Ustawienia fabryczne**

Kliknij, aby wybrać i obróć do "yes", aby powrócić do ustawień fabrycznych lub do "no", aby zachować aktualne ustawienia. Kliknij, aby ustawić i wyjść:



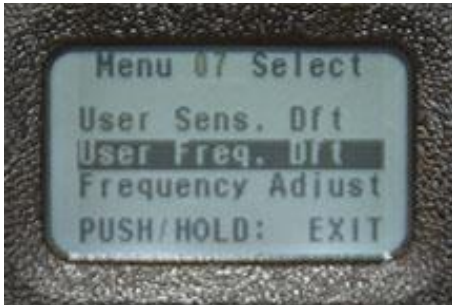
6. **User Sensitivity Default – domyślna czułość**

Kliknij, aby wybrać. Wartością domyślną jest 70. Obróć do żądanej wartości i kliknij, aby potwierdzić i wyjść.



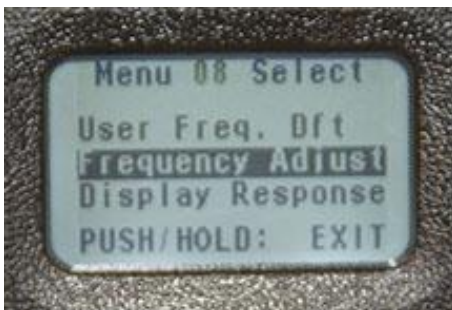
7. [User Frequency Default – domyślna częstotliwość](#)

Kliknij, aby wybrać; obróć pokrętkę, aby wybrać częstotliwość. Zakres częstotliwości to 20-100 kHz.



8. [Frequency Adjust – nastawa częstotliwości](#)

Ta cecha pozwoli użytkownikowi zmieniać częstotliwość podczas pomiarów w zakresie 20-100 kHz ze skokiem co 1 kHz.



9. [Display Response – odpowiedź wyświetlacza](#)

Kliknij, aby wybrać. Możliwymi wyborami są: fast (szybka), medium (średnia) i slow (wolna). Obróć pokrętkę, aby zmienić wybór, aby zatwierdzić – kliknij pokrętkę.



10. [Headphone volume - głośność w słuchawkach](#)

Cecha ta pozwala na dopasowanie poziomu głośności w słuchawkach. Można wybrać wartość z zakresu 0-99%, wartość domyślna to 95%.



11. [Enter Inspector ID – wprowadź ID inspektora](#)

Kliknij, aby wybrać. Możesz wybrać 3 alfanumeryczne znaki – obróć pokrętko by wybrać znak, kliknij, aby zatwierdzić i przejść do następnego znaku. Kliknij i przytrzymaj, aby zapisać i wyjść.



12. [Set Time and Date – Ustaw czas i datę](#)

Kliknij, aby otworzyć. Obróć pokrętko, aby uzyskać szukaną wartość, kliknij, aby potwierdzić, następnie obróć do Exit i kliknij, aby wyjść. Format daty będzie wyświetlony na ekranie.



13. [Date Format – Format daty](#)

Możesz zmienić format z **miesiąc/dzień/rok** na **dzień/miesiąc/rok**. Kliknij, aby wybrać, obróć pokrętko, aby zmienić format, kliknij, aby zatwierdzić i wyjść.



14. [CAL Due Date – Data następnej kalibracji](#)

Data następnej kalibracji zostanie wyświetlona na górze ekranu.

**15. [DB Scale Type Select – wybór rodzaju skali dB](#)**

Wybierz pomiędzy Relative i Offset.

**16. [dB Offset Value – wartość offset](#)**

Kliknij, aby wybrać. Obróć w lewo dla wartości -12 => -15, obróć w prawo dla wartości 1=>15. Kliknij, aby wyjść.

**17. [Battery Level – Poziom baterii](#)**

Kliknij, aby zobaczyć poziom baterii.



18. [UPGRADE UEDGC PGM – Aktualizacja oprogramowania instrumentu](#)

Tutaj możesz dokonać aktualizacji oprogramowania Digital Grease Caddy, jeżeli aktualizacja jest dostępna.

19. [BACK - Wróć:](#)

Powrót do menu 1.

VI. Pozostałe cechy

A. [Nastawa czułości](#)

Poziom czułości wyświetlany jest na obu ekranach: 1 i 2 jako S=. Najwyższym poziomem czułości jest 70, zaś najniższym 0. Aby dokonać nastawy, wartość S= musi migać na ekranie.

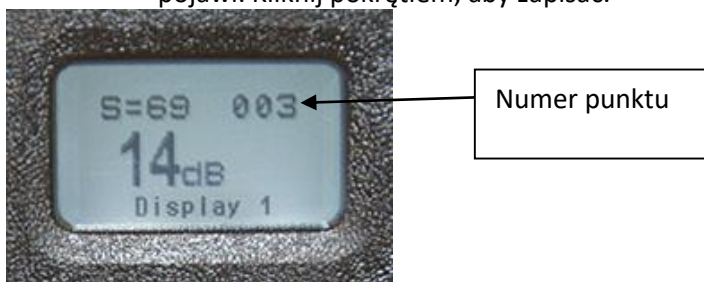
W przypadku, gdy nie miga:

1. Kliknij pokrętło nastawy czułości i obserwuj, która funkcja na ekranie będzie migać. Klikaj dopóki S= nie zacznie migać.
2. Obróć pokrętło w prawo (zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara), aby zwiększyć czułość. Aby zmniejszyć czułość obróć pokrętło w lewo (przeciwnie do kierunku wskazówek zegara).

B. [Zmiana numeru punktu pomiarowego](#)

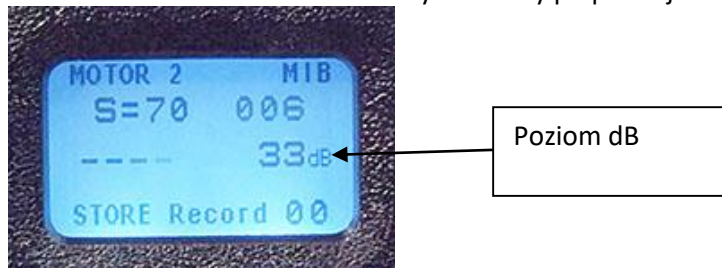
Aby zmienić numer punktu pomiarowego w pamięci urządzenia:

1. Klikaj pokrętłem nastawy czułości, aż nie zacznie migać numer punktu w prawym górnym rogu ekranu.
2. Obróć pokrętło, aby zmienić numer punktu.
3. Kliknij pokrętłem, aby potwierdzić. Cursor zostanie przesunięty do paska funkcji.
4. Jeżeli wyświetlona jest funkcja Store Record, kliknij pokrętłem, aby zapisać punkt.
5. Jeżeli nie jest wyświetlona funkcja Store Record, obracaj pokrętłem, aż się ona pojawi. Kliknij pokrętłem, aby zapisać.



C. Wyświetlanie danych zapisanych dla danego punktu

1. Klikaj, aż uaktywni się pasek funkcji, następnie wybierz Display1.
2. Klikaj pokrętkę nastawy czułości, aż numer punktu zacznie migać w prawym górnym rogu.
3. Obróć pokrętkę nastawy czułości w lewo lub prawo, aby wybrać numer punktu. Poziom dB zostanie wyświetlony po prawej stronie ekranu.



D. Zapisywanie ilości wprowadzanego smaru

Istnieją dwie metody zapisu ilości smaru wprowadzanego do łożysk. Pierwszą metodą jest wprowadzanie bez zastosowania funkcji "Store Before and Store After". Drugą zaś jest wprowadzanie danych przez funkcję "Store Before and Store After".

1. Bez użycia funkcji "Before and After" – "Przed i po smarowaniu"

- a. Upewnij się, że wybrany został tryb "add lube amount" w menu ustawień.
- b. Po dostosowaniu czułości w celu otrzymania właściwego odczytu dB, klikaj pokrętkę aż 00 w prawym dolnym rogu zacznie migać.
- c. Dokonaj smarowania, a następnie zapisz ilość naciśnień smarownicy przekręcając pokrętkę nastawy czułości lub wykonując krótkie kliknięcia przyciskiem wł./wył. Każde kliknięcie zwiększy ilość naciśnień o jedno.
- d. Po uzupełnieniu naciśnij i przytrzymaj pokrętkę nastawy czułości, aby zapisać punkt.



2. Korzystając z funkcji "Before and After" – "Przed i po smarowaniu"

- a. Aby użyć tej funkcji, wejdź do menu ustawień (setup menu) i wybierz „add lube amount”.
- b. Zapisz dB przed smarowaniem łożyska. Będzie to wartość „przed smarowaniem” opisana w pasku funkcji jako STORE Before.
- c. Dokonaj smarowania uzupełniając ilość naciśnień smarownicy poprzez klikanie przycisku wł./wył. Każde kliknięcie zwiększy ilość naciśnień o jedno.
- d. Po uzupełnieniu naciśnij i przytrzymaj pokrętko nastawy czułości, aby zapisać punkt.



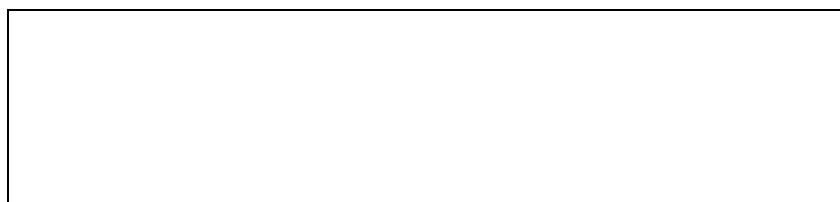
Ultraprobe 401 Digital Grease Caddy - Specyfikacja

Główna jednostka:	Instrument montowany do smarownicy, dający wizualne i słyszalne wskaźniki w celu poprawnego smarowania
Konstrukcja:	PC + ABS Plastic
Wymiary:	7.0"x3.2"x3.0" ::: 17/8x8.1x7.6 cm (LWH)
Obwód:	Półprzewodnikowe analogowe i montowane powierzchniowo (SMD)cyfrowe obwody z kompensacją temperatury i konwersją true RMS
Pamięć:	400 Punktów pomiarowych
Wyjścia:	Kalibrowane heterodynowane wyjście, decybel (dB)
Przetwornik:	Montowany magnetycznie przetwornik Piezoelektryczny
Słuchawki:	Wygodne słuchawki wytłumiające hałas otoczenia. Około 23 dB tłumienia hałasu. Spełniają z nawiązką wymagania standardów OSHA i specyfikacje ANSI
Odpowiedź Częstotliwościowa:	Odpowiedź szczytowa: wycentrowana na około 38 kHz.
Czas odpowiedzi:	<10 ms
Wyświetlacz	128x64 LCD z podświetleniem LED
Dopuszczalna temperatura pracy:	32oF to 122°F ::: 0° to 50° C
Dopuszczalna względna wilgotność:	10-95% niewykrapająca do 86° F ::: 30° C
Wskaźniki:	dB, Stan baterii i 16-sto segmentowy wyświetlacz poprzeczkowy
Montaż:	Uniwersalne: pasuje do większości ogólnodostępnych smarownic
Zasilanie:	Akumulator Litowo Polimerowy
Waga:	1.25 Lbs. :: .57 kg
Gwarancja:	5 lat/prace standard
<p>Objęte jednym lub kilkoma z następujących patentów: 0151115, 0303776, 0315199, 1206586, 1297576,1881263, 2562758, 2689339, 4416145, 4823600, 5955670, 6122966, 6339961, 6341518, 6415645, 6655214, 6707762, 6804992</p> <p>UE Systems zobowiązuje się do ciągłego rozwoju, tak więc specyfikacje mogą ulec zmianie bez ostrzeżenia. Warunki gwarancji dostępne na zapytanie.</p>	

Potrzebujesz wsparcia technicznego?

Potrzebujesz informacji o produktach lub szkoleniach?

Skontaktuj się z nami:



UE Systems Europe, Windmolen 20, 7609 NN Almelo (NL)
e: info@uesystems.eu w: www.uesystems.pl
t: +31 (0)546 725 125 f: +31 (0)546 725 126

www.uesystems.pl